

徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目

一般变动环境影响分析

徐州念渠工程机械有限公司

二〇二二年三月

目 录

| | |
|--------------------|----|
| 1 任务由来..... | 1 |
| 2 评价要素..... | 10 |
| 2.1 评价等级..... | 10 |
| 2.2 评价范围..... | 10 |
| 2.3 评价标准..... | 10 |
| 3 变动后环境影响分析..... | 11 |
| 3.1 废气污染源变更分析..... | 11 |
| 3.2 废水污染源变更分析..... | 11 |
| 3.3 固废污染源变更分析..... | 11 |
| 3.4 噪声污染源变更分析..... | 12 |
| 3.5 环境风险影响分析..... | 12 |
| 4 结论与建议..... | 14 |

1 任务由来

徐州念渠工程机械有限公司成立于 2018 年 5 月 28 日，注册资金 500 万元，法人代表袁传兵，注册地址位于邳州市碾庄镇桑园村 311 国道北侧，公司主要经营范围为建筑工程机械、通用设备、矿山机械设备、健身器材、钢结构及零部件研发、制造、销售、维修；钢材、皮具销售；工业自动化控制系统装置、新能源设备、五金产品制造、销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定经营或禁止进出口的商品和技术除外）；机电设备安装。

2019 年 5 月徐州念渠工程机械有限公司计划在邳州市碾庄镇工业集中区桑园村新建厂房建设“徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目”，该项目占地面积 33961m²，项目购置安装 S-320ZA 数控锯床、EIIIF-6002 激光板材下料机、KR-XF8 数控相贯线切割机、DW114 单头弯管机等机械设备，项目建成后年产工程机械配套件 5 万吨。

2019 年 5 月 30 日徐州念渠工程机械有限公司取得邳州市行政审批局下发的《江苏省投资项目备案证》（邳行审备[2019]207 号，项目代码 2019-320382-34-03-528854），2019 年 10 月委托江苏叶萌环境技术有限公司编制了《徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目环境影响报告表》，该项目于 2020 年 9 月 16 日获得徐州市生态环境局批复（徐邳环项表[2020]030 号），项目目前已建成投入试生产，正在准备进行竣工环境保护验收。对照环评批复，徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目环评批复要求及落实情况见表 1-1。

表 1-1 项目环评批复落实情况

| 项目 | 环评批复中要求 | 落实情况 |
|-----------------------|---|---|
| 徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目 | 按“清污分流、雨污分流”原则建设给排水系统。食堂废水、生活废水经厂内污水处理设施处理后用于厂区绿化、浇洒降尘，不外排。 | 已按“清污分流、雨污分流”原则建设给排水系统。食堂未建设，生活废水经厂区化粪池处理后委托环卫定期清运，不外排。 |
| | 选用低噪声设备，合理布局高噪声设备并采取有效减振、隔声等降噪措施。施工期厂界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12532-2011)表 1 标准；营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类区标准。 | 项目选用低噪声设备，合理布局高噪声设备并采取有效减振、隔声等降噪措施。项目营运期厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类区标准。 |
| | 危险废物厂内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001 及 2013 年 | 危险废物厂内暂存满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001 及 2013 年修 |

| 项目 | 环评批复中要求 | 落实情况 |
|----|--|---|
| | 修订单)并委托有资质的单位安全处置;一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001及修改单);生活垃圾由环卫部门统一清运。 | 订单)并委托有资质的单位安全处置;一般固废满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001及修改单);生活垃圾由环卫部门统一清运。 |
| | 按照《报告表》提出的污染防治措施做好各有组织排放和无组织排放的大气污染防治工作。天然气燃烧机产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019);工艺废中颗粒物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017);食堂油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)。 | 已按照《报告表》提出的污染防治措施做好各有组织排放和无组织排放的大气污染防治工作。天然气燃烧机产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019);工艺废中颗粒物、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)。 |
| | 本项目按总平面布局设置A区(下料、机加工、部件组装区)边界外50米,B区(喷涂区)边界外100米,C区(下料、铆焊、半成品周转区)边界外50米,E区(锻造、铆焊区)边界外50米卫生防护距离。目前,该卫生防护距离内无居民区、医院、学校等敏感目标,今后也不得规划建设居民区、医院、学校等敏感目标。 | 本项目按总平面布局设置A区边界外50米,B区边界外100米,C区边界外50米卫生防护距离。目前,该卫生防护距离内无居民区、医院、学校等敏感目标,今后也不得规划建设居民区、医院、学校等敏感目标。 |
| | 开展污染防治设施安全风险辨识,开展污染防治设施安全论证并报邳州市应急管理局。在设计、安装、使用环境治理设施过程中应符合《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准(2017版)》的相关要求,从源头预防环境治理设施存在的重大安全隐患。 | 徐州念渠工程机械有限公司已于2020年8月5日开展了安全生产条件和设施综合分析安全评估评审会通过专家评审。 |
| | 按《报告表》要求做好环境风险管理和事故防范措施。 | 已按《报告表》要求做好环境风险管理和事故防范措施。 |
| | 按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》[苏环控(1997)122号]有关规定和《报告表》中有关排污口的具体要求,规范化设置各排污口和排污标识牌。 | 已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》[苏环控(1997)122号]有关规定和《报告表》中有关排污口的具体要求,规范化设置各排污口和排污标识牌。 |
| | 建立内部环境管理机构和制度,明确人员和环境保护责任。项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,落实各项环境保护措施。项目建成后,需按规定程序实施竣工环境保护验收。在项目投入运营前需取得排污许可证。 | 已建立内部环境管理机构和制度,明确人员和环境保护责任。项目已于2021年12月24日取得固定污染源排污登记回执,登记编号为91320382MA1WLG84XK001Y。 |

项目在建设过程中发生了部分变动,徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目变动情况见表1-2。

表 1-2 项目变动情况一览表

| 序号 | 类别 | | 变动前 | 变动后 | 变动原因 | 不利环境影响变化 | 是否属于重大变化 | |
|------------------|--|----------|---|--|-----------------------------------|----------|---|---|
| 1 | 建设地点 | | 邳州市碾庄镇工业集中区桑园村 | 邳州市碾庄镇工业集中区桑园村 | / | / | 对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）文件，项目变动内容属一般变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。 | |
| 2 | 规模 | | 年产工程机械配套件 5 万 t | 年产工程机械配套件 5 万 t | / | / | | |
| 3 | 性质 | | 新建 | 新建 | / | / | | |
| 4 | 生产工艺 | | 原工艺 | 原工艺 | / | / | | |
| 5 | 环保工程 | 废水 | 生活废水 | 食堂废水经隔油池预处理后汇同生活污水经化粪池再处理，回用于厂区绿化及降尘 | 生活污水经化粪池预处理后委托环卫定期清运作农肥，不外排 | 食堂未建设 | | / |
| | | 废气 | 下料机加工粉尘 | 集气装置+1 套布袋除尘器+1#15 米高排气筒 | 集气装置+1 套过滤棉+滤筒除尘器+15 米高排气筒（DA001） | 强化废气处理 | | / |
| | 下料机加工粉尘 | | 集气装置+1 套布袋除尘器+2#15 米高排气筒 | 集气装置+1 套过滤棉+滤筒除尘器+15 米高排气筒（DA002） | / | | | |
| | 焊接烟尘 | | 集气装置+1 套布袋除尘器+4#15 米高排气筒 | 集气装置+2 套焊接烟尘净化器+1 套布袋除尘器+15 米高排气筒（DA003） | / | / | | |
| | 抛丸粉尘 | | 集气装置+1 套布袋除尘器+3#15 米高排气筒 | 集气装置+3 套滤芯除尘器+1 套布袋除尘器+15 米高排气筒（DA004） | 因抛丸工件尺寸、型号不同，分设车间加工，故分设排气筒 | / | | |
| | | | | 集气装置+2 套布袋除尘器+15 米高排气筒（DA005） | | / | | |
| | 锻造烟尘 | | 集气装置+1 套布袋除尘器+5#15 米高排气筒 | 未建设，二期工程 | / | / | | |
| | 喷塑废气 | | 集气装置+喷塑粉尘经滤芯粉末净化回收装置；喷漆粉尘经干式过滤器；喷漆、烘干、固化中的有机废气经过活性炭吸附+RCO 催化燃烧+6#20 米高排气筒 | 集气装置+1 套滤芯粉末净化回收装置+15 米高排气筒（DA006） | 因安全要求需分设排气筒 | / | | |
| 喷漆烘干废气、固化废气、燃烧废气 | 集气装置+1 套干式过滤器+活性炭吸附+RCO 催化燃烧+20 米高排气筒（DA007） | / | | | | | | |
| 固 | 一般固废 | 设置一般固废堆场 | 设置一般固废暂存间 | / | / | | | |

| 序号 | 类别 | | 变动前 | 变动后 | 变动原因 | 不利环境影响变化 | 是否属于重大变化 |
|----|----|------|--------------|--------------------------|------|----------|----------|
| | 废 | 危险固废 | 设置危废暂存间 | 设置危废暂存间 30m ² | / | / | |
| | | 噪声 | 设备减振底座、厂房隔声等 | 设备减振底座、厂房隔声等 | / | / | |

表 1-3 项目设备变化一览表

| 序号 | 设备名称 | 环评设计数量 | 一期工程实际数量 | 备注 |
|----|-----------|--------|----------|----|
| 1 | 数控折弯机 | 1 | 1 | |
| 2 | 数控折弯机 | 1 | 1 | |
| 3 | 数控折弯机 | 1 | 1 | |
| 4 | 四柱液压机 | 2 | 2 | |
| 5 | 数控车床 | 15 | 3 | |
| 6 | 大连普车 | 3 | 4 | +1 |
| 7 | 数控钻铣床 | 3 | 3 | |
| 8 | 钻床 | 5 | 1 | |
| 9 | 钻床 | 5 | 0 | |
| 10 | 摇臂钻 | 1 | 1 | |
| 11 | 摇臂钻 | 1 | 1 | |
| 12 | 液压摇臂钻 | 1 | 0 | |
| 13 | 立式铣床 | 2 | 3 | +1 |
| 14 | 钻铣床 | 1 | 0 | |
| 15 | 车床 | 2 | 2 | |
| 16 | 铣床 | 3 | 3 | |
| 17 | 万能工具磨床 | 1 | 0 | |
| 18 | 多功能磨床 | 1 | 0 | |
| 19 | 滚丝机 | 1 | 1 | |
| 20 | 活塞空气压缩机 | 3 | 1 | |
| 21 | 全自动切管机 | 1 | 0 | |
| 22 | 圆钢矫直机 | 2 | 0 | |
| 23 | 液压圆钢弯型机 | 2 | 0 | |
| 24 | 螺杆空气压缩机 | 3 | 3 | |
| 25 | 压缩空气冷干机 | 3 | 0 | |
| 26 | 自动喷塑机 | 4 | 4 | |
| 27 | 半自动喷塑线 | 1 (条) | 1 | |
| 28 | 数控激光切割机 | 1 | 1 | |
| 29 | 数控相贯线切割机 | 1 | 1 | |
| 30 | 仿形切割机 | 1 | 1 | |
| 31 | 气体保护焊机 | 35 | 35 | |
| 32 | 气体保护焊机 | 24 | 24 | |
| 33 | 气体保护焊机 | 45 | 45 | |
| 34 | 弯管机 | 1 | 1 | |
| 35 | 无缝管封口机 | 3 | 1 | |
| 36 | 交直流电焊机 | 22 | 22 | |
| 37 | 普通锯床 | 8 | 5 | |
| 38 | 全自动数控锯床 | 8 | 4 | |
| 39 | 无缝管平头机 | 1 | 1 | |
| 40 | 履带式抛丸机清理机 | 1 | 1 | |
| 41 | 吊钩式抛丸机清理机 | 1 | 1 | |
| 42 | 吊钩式抛丸机清理机 | 1 | 1 | |
| 43 | 剪板机 | 1 | 1 | |
| 44 | 铣边机 | 1 | 2 | |
| 45 | 数控火焰切割机 | 1 | 1 | |
| 46 | 精细等离子切割机 | 3 | 3 | |

| | | | | |
|----|--------------|----|----|----|
| 47 | 行车 | 11 | 14 | +3 |
| 48 | 行车 | 10 | 1 | |
| 49 | 转运电动平车 | 1 | 1 | |
| 50 | 预抽真空炉 | 1 | 1 | |
| 51 | 锻锤 | 1 | 0 | |
| 52 | 空气锤 | 2 | 0 | |
| 53 | 锻造炉 | 1 | 0 | |
| 54 | 天然气燃烧机 | 1 | 1 | |
| 55 | 天然气燃烧机 | 1 | 1 | |
| 56 | 井式真空炉 | 1 | 0 | |
| 57 | 四重式矫平机 | 1 | 0 | |
| 58 | 四棍卷板机 | 1 | 0 | |
| 59 | 三辊机械对称式卷板机 | 1 | 0 | |
| 60 | 焊接自调滚轮翻转机 | 18 | 0 | |
| 61 | 拼接自调滚轮架 | 16 | 0 | |
| 62 | 三坐标检测仪 | 1 | 0 | |
| 63 | 手摇式硬度计 | 2 | 0 | |
| 64 | 手摇式硬度计 | 2 | 0 | |
| 65 | 洛氏硬度计 | 2 | 0 | |
| 66 | 液压闸式剪板机 | 1 | 1 | |
| 67 | 液压摆式剪板机 | 1 | 1 | |
| 68 | 双机联动液压折弯机 | 1 | 1 | |
| 69 | 数控液压冲床 | 1 | 1 | |
| 70 | 固定台式喉口压力机 | 1 | 0 | |
| 71 | 开式双点压力机 | 1 | 0 | |
| 72 | 抛丸机 | 1 | 1 | |
| 73 | ZB机械振动布袋式除尘器 | 8 | 8 | |
| 74 | 龙门式铣镗加工中心 | 2 | 0 | |
| 75 | 立式加工中心 | 1 | 0 | |
| 76 | 立式加工中心 | 1 | 0 | |
| 77 | 卧式加工中心 | 3 | 0 | |
| 78 | 卧式加工中心 | 3 | 0 | |
| 79 | 卧式加工中心 | 3 | 0 | |
| 80 | 卧式镗铣床 | 2 | 0 | |
| 81 | 卧式镗铣床 | 1 | 0 | |
| 82 | 卧式镗铣床 | 1 | 0 | |
| 83 | 摇臂钻 | 2 | 2 | |
| 84 | 摇臂钻 | 2 | 0 | |
| 85 | 摇臂钻 | 2 | 0 | |
| 86 | 数控立式车床 | 3 | 0 | |
| 87 | 数控立式车床 | 2 | 0 | |
| 88 | 单柱立式车床 | 1 | 0 | |
| 89 | 单柱立式车床 | 1 | 0 | |
| 90 | 落地镗 | 2 | 0 | |
| 91 | 落地镗 | 1 | 0 | |
| 92 | 普通数车 | 5 | 0 | |
| 93 | 普通数车 | 4 | 0 | |
| 94 | 普通数车 | 4 | 0 | |
| 95 | 普通数车 | 8 | 1 | |

| | | | | |
|-----|---------|-------|---|--|
| 96 | 普通数车 | 8 | 1 | |
| 97 | 数控激光切割机 | 1 | 1 | |
| 98 | 悬臂吊 | 8 | 0 | |
| 99 | 水性漆喷涂线 | 1 (条) | 1 | |
| 100 | 螺杆空压机 | 2 | 2 | |

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）文件要求，以下几种变更为重大变更：

一、性质：

1.建设项目开发、使用功能发生变化的。

二、规模：

2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。

3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。

4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。

三、地点：

5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。

四、生产工艺：

6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：

- （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；
- （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；
- （3）废水第一类污染物排放量增加的；
- （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。

7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。

八、环境保护措施：

8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。

9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。

10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。

11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。

12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。

13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。

根据表1-2和1-3内容对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）文件：

第1条 生产工艺和原辅用料未改变，因市场需求细化加工工序而增加部分机加工设备，不属于重大变更。

第2条 C区下料废气处理设备环评中评价为布袋除尘器处理，实际生产过程中使用过滤棉+滤筒除尘器进行处理。

滤筒除尘器和布袋除尘器均为高效干式除尘设备，运行稳定，易损件少，但二者适应的工况略有不同。①本项目下料废气主要为烟尘，颗粒物粒径较小，滤筒除尘器处理小粒径颗粒物优于布袋除尘器；②滤筒除尘器在同等风量下占地面积小，投资小；③滤筒除尘器过滤面积大，布袋除尘器相对过滤面积较小；④滤筒除尘器无滤料磨损现象，可长期使用不需维修，布袋除尘器布袋易磨损，需经常更换布袋；⑤布袋除尘器相对滤筒除尘器而且对气体的湿度有一定要求，当收集湿度较高的含尘气体时，易造成“糊袋”现象影响过滤效果。

本项目变动后加强了废气处理，废气处理设施的变化不导致污染物排放量的增加，不属于重大变更。

第3条 抛丸设备因加工产品型号尺寸不同，履带式抛丸机清理机加工相对

较大尺寸工件，吊钩式抛丸机清理机加工相对较小尺寸工件，故而因加工要求分布不同车间加工，分设两根排气筒，变动后总抛丸量不变化，不新增污染物种类和污染物质，不属于重大变更。

第4条 喷塑固化废气由于安全要求不同防火分区不能共用一根排气筒，故由原来一根排气筒分设两根排气筒，属于废气一般排气口，颗粒物、VOCs排放总量未增加，不属于重大变更。

第5条 生活污水经化粪池处理后环评评价回用于绿化，实际建设过程厂区生活污水化粪池处理后委托环卫清运，不外排，不属于重大变更。

公司目前的变动属一般变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。为此，徐州念渠工程机械有限公司编制了《徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目一般变动环境影响分析》，与原环评报告文件共同作为项目环境管理的依据。

2 评价要素

2.1 评价等级

建设项目废气、地表水、噪声、地下水、风险评价等级均未发生变化，和环评报告表一致。

2.2 评价范围

建设项目大气、地表水、噪声、地下水、风险评价范围均未发生变化，和环评报告表一致。

2.3 评价标准

建设项目大气、地表水、地下水、噪声、固废等评价标准均未发生变化，和环评报告表一致。

3 变动后环境影响分析

3.1 废气污染源变更分析

本项目废气污染源未变化，但项目排气筒数量发生变化，项目变更后各污染源废气产生及排放情况见表 3-1。

表 3-1 有组织废气产生及排放情况汇总

| 污染源 | 污染物名称 | 产生量 t/a | 产生速率 kg/h | 产生浓度 mg/m ³ | 风机风量 m ³ /h | 治理措施 | 处理效率 | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m ³ |
|-------|-----------------|------------|--------------|---------------------------|---------------------------|--------------------|------|------------|--------------|---------------------------|
| DA001 | 颗粒物 | 21.6 | 6.16 | 616.4 | 10000 | 过滤棉+滤筒除尘 | 99% | 0.216 | 0.062 | 6.164 |
| DA002 | 颗粒物 | 43.2 | 12.3 | 822.0 | 15000 | 过滤棉+滤筒除尘 | 99% | 0.432 | 0.123 | 8.220 |
| DA003 | 颗粒物 | 0.060 | 0.028 | 21.914 | 15000 | 焊接烟尘净化器+布袋除尘器 | 90% | 0.006 | 0.0026 | 2.191 |
| DA004 | 颗粒物 | 24.375 | 6.95 | 386.9 | 18000 | 滤芯除尘+布袋除尘 | 99% | 0.244 | 0.070 | 3.869 |
| DA005 | VOCs | 24.375 | 6.95 | 386.9 | 18000 | 布袋除尘器 | 99% | 0.244 | 0.070 | 3.869 |
| DA006 | 颗粒物 | 13.79 | 6.897 | 197.1 | 35000 | 滤芯粉末净化回收 | 98% | 0.276 | 0.138 | 3.94 |
| DA007 | 颗粒物 | 189.2 | 3.116 | 6.231 | 35000 | 干式过滤+活性炭吸附+RCO催化燃烧 | 98% | 0.242 | 0.121 | 3.46 |
| | SO ₂ | 0.20 | 0.10 | 2.86 | | | / | 0.20 | 0.10 | 2.86 |
| | NO _x | 0.9355 | 0.468 | 13.4 | | | / | 0.9355 | 0.468 | 13.4 |
| | VOCs | 3.537 | 1.769 | 117.94 | | | 90% | 0.354 | 0.177 | 11.794 |

3.2 废水污染源变更分析

本项目食堂未建设，生活废水污染源未发生变化，对外环境影响较小。

3.3 固废污染源变更分析

本项目固废污染物机加工过程增加废润滑油（HW08 900-217-08）、废液压油（HW08 900-218-08）、废油桶（HW08 900-249-08），均属于危险固废，建设单位收集后暂存于危废暂存库后委托灌南金圆环保科技有限公司安全处置。

3.4 噪声污染源变更分析

企业噪声主要来自折弯机、车床、铣床、风机等设备，经墙壁、门窗等围护结构隔音和距离衰减。新增噪声源噪声产生及治理情况详见表 3-2。

表 3-2 噪声产生及治理情况

| 序号 | 设备名称 | 数量 (台/套) | 声压级 dB (A) | 治理措施 | 降噪效果 dB (A) |
|----|-----------|----------|------------|-----------|-------------|
| 1 | 数控折弯机 | 3 | 80 | 减振+消 声 | 20 |
| 2 | 数控车床 | 3 | 85 | | 20 |
| 3 | 大连普车 | 4 | 85 | | 20 |
| 4 | 数控钻铣床 | 3 | 85 | | 20 |
| 5 | 钻床 | 1 | 85 | | 20 |
| 6 | 摇臂钻 | 2 | 85 | | 20 |
| 7 | 立式铣床 | 3 | 85 | | 20 |
| 8 | 车床 | 2 | 85 | | 20 |
| 9 | 铣床 | 3 | 85 | | 20 |
| 10 | 滚丝机 | 1 | 80 | | 20 |
| 11 | 活塞空气压缩机 | 1 | 90 | | 20 |
| 12 | 螺杆空气压缩机 | 3 | 90 | | 20 |
| 13 | 自动喷塑机 | 4 | 85 | | 20 |
| 14 | 半自动喷塑线 | 1 | 85 | | 20 |
| 15 | 数控激光切割机 | 1 | 90 | | 20 |
| 16 | 数控相贯线切割机 | 1 | 90 | | 20 |
| 17 | 仿形切割机 | 1 | 90 | | 20 |
| 18 | 气体保护焊机 | 104 | 85 | | 20 |
| 19 | 弯管机 | 1 | 80 | | 20 |
| 20 | 无缝管封口机 | 1 | 80 | | 20 |
| 21 | 交直流电焊机 | 22 | 85 | | 20 |
| 22 | 普通锯床 | 5 | 90 | | 20 |
| 23 | 全自动数控锯床 | 4 | 90 | | 20 |
| 24 | 无缝管平头机 | 1 | 80 | | 20 |
| 25 | 履带式抛丸机清理机 | 1 | 90 | | 20 |
| 26 | 吊钩式抛丸机清理机 | 2 | 90 | | 20 |
| 27 | 剪板机 | 1 | 85 | | 20 |
| 28 | 铣边机 | 2 | 85 | | 20 |
| 29 | 数控火焰切割机 | 1 | 90 | | 20 |
| 30 | 精细等离子切割机 | 3 | 90 | | 20 |
| 31 | 液压闸式剪板机 | 1 | 85 | | 20 |
| 32 | 液压摆式剪板机 | 1 | 85 | | 20 |
| 33 | 双机联动液压折弯机 | 1 | 85 | | 20 |
| 34 | 数控液压冲床 | 1 | 85 | | 20 |

| | | | | | |
|----|-------------------|---|----|--|----|
| 35 | 抛丸机 | 1 | 90 | | 20 |
| 36 | ZB 机械振动布袋式 除尘器 | 8 | 90 | | 20 |
| 37 | 普通数车 | 2 | 80 | | 20 |
| 38 | 螺杆空压机 | 2 | 90 | | 20 |
| 39 | 数控激光切割机 | 1 | 85 | | 20 |

3.5 环境风险影响分析

建设项目变动后风险物质增加润滑油及液压油，均储存于仓库内，同时仓库内设置应急收集桶及灭火器，仓库地面进行了硬化处理，环境风险措施可行。

建设项目喷涂废气处理装置、机加工废气处理装置发生故障，废气未经处理事故排放，事故排放时间为 0.5h。随着废气处理设施故障的排除，其影响也随之消失。此类事故一旦发生，应尽快找出原因，启动应急预案，尽量减少对周围环境的影响，将非正常排放的影响降至最低。

项目漆涂料等设置专门仓库储存，危废暂存在危废暂存间，发生泄露和火灾的概率较小，且各车间放置足够数量的灭火器和泄漏物转移桶，一旦发生火灾，危害程度比较大，但火灾发生的原因是可以控制的，在加强管理，落实预防措施之后，可以杜绝这类事故的发生。

在采取相应的风险防范措施和应急处置措施后，可以将环境风险降到可接受的范围。

4 结论与建议

徐州念渠工程机械有限公司位于邳州市碾庄镇工业集中区桑园村，徐州念渠工程机械有限公司工程机械配套件项目环境影响报告表于2020年9月16日取得了徐州市生态环境局批复（徐邳环项表[2020]030号）。项目目前已建成投入试生产，正在准备进行竣工环境保护验收。项目在建设过程中，由于市场及生产原因，企业在实际建设过程中，发生了部分变动。

项目生活污水经化粪池处理后委托环卫定期清运作农肥，不外排；生产过程增加部分机加工设备；喷塑固化废气由于安全要求不同防火分区不能共用一根排气筒，故由原来一根排气筒分设两根排气筒；因抛丸工件尺寸、型号不同，分设车间加工，故分设排气筒；下料过程废气处理设备改为过滤棉+滤筒除尘器，废气处理措施强化。项目变动后废气排放总量未超过环评预测量，对周围大气环境影响较小，项目产生的固体废物均能到妥善处置。本次变动后，建设项目环境影响评价结论未发生变化，不会降低区域功能类别。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）文件要求，项目变动属一般变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。本变动影响分析与原环评报告表共同作为项目环境管理的依据，原建设项目环境影响评价结论未发生变化。