

滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目
阶段性竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：滁州市艾德模具设备有限公司

编制单位：南京青之禾环境工程有限公司

2020年12月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：滁州市艾德模具设备有限公司（盖章）

编制单位：南京青之禾环境工程有限公司（盖章）

电话： 15212188243

电话： 025-56877991

传真： /

传真： /

邮编： 239300

邮编： 211500

地址：滁州市南谯工业开发区城南科技园理想创业园北区 7-8 号

地址：南京市六合区雄州街道王桥路 59 号六合科创中心

表一

建设项目名称	精密冲压模具制造工程项目				
建设单位名称	滁州市艾德模具设备有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	滁州市南谯工业开发区城南科技园理想创业园北区 7-8 号				
主要产品名称	冲压模具				
设计生产能力	年产冲压模具 240 套				
实际生产能力	年产冲压模具 180 套				
建设项目环评时间	2010 年 06 月	开工建设时间	2010 年 10 月		
调试时间	2012 年 12 月	验收现场监测时间	2020 年 11 月 27 日-11 月 28 日		
环评报告表审批部门	原滁州市环境保护局	环评报告表编制单位	南京智方环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	800	环保投资概算(万元)	17	比例	2.13%
实际总投资(万元)	500	环保投资(万元)	6	比例	1.2%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号，2014 年 4 月）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例（修订）》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>5、《滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目环境影响报告表》（南京智方环保工程有限公司，2010 年 6 月）；</p> <p>6、《关于<滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目环境影响报告表>的批复》（滁州市环境保护局，环评【2010】177 号，2010 年 7 月 5 日）；</p> <p>7、滁州市艾德模具设备有限公司提供的其他资料。</p>				

验收监测评价标准、
标号、级别、限值

1、项目现已接管至园区管网，接管证明详见附件。

项目生活污水经化粪池预处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准；其中氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准后，通过市政污水管网进滁州市第三污水处理厂深度处理，达标后排入清流河。

具体标准值详见下表：

表 1-1 污水综合排放标准 单位：mg/L，PH 无量纲

项目	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类
标准值	6~9	500	300	400	45	20

2、项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

具体标准值详见下表：

表 1-2 厂界噪声排放限值 单位：dB（A）

排放标准	昼间	夜间
3 类	65	55

3、一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 年修改单中有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单内容的有关规定。

表二

1、工程建设内容

本项目位于滁州市南谯工业开发区城南科技园理想创业园北区 7-8 号。项目区东侧为滁州天陆泓机械有限公司，南侧为滁州市联合橡塑制品有限公司，西侧隔路为万桥新苑小区，北侧为滁州市汇丰电气制造有限公司。

厂区生产场所中心经度坐标为 118.35990 度、纬度坐标为 32.24520 度。项目用地性质为工业用地，项目总体上做到按功能分区，系统分明，布置整齐合理。项目地理位置图见附图 1，项目周边概况图见附图 2。

本项目于 2010 年由滁州市南谯区发展改革和经济贸易委员会以“滁南发经贸字【2010】175 号”予以备案，2010 年 06 月委托南京智方环保工程有限公司编制了项目环境影响报告表，并于 2010 年 07 月 05 日取得滁州市环境保护局“关于《滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目环境影响报告表》的批复（环评【2010】177 号）”。该项目于 2010 年 10 月开工建设，2012 年 12 月竣工。

由于市场订单大幅度减少，运营不稳定，且环保措施不达标，导致本项目未能完成环保验收工作。现业务订单有所增加，运营较稳定，环保措施已整改完成。因此，滁州市艾德模具设备有限公司于 2020 年 10 月委托南京青之禾环境工程有限公司进行环保验收，南京青之禾环境工程有限公司委托安徽威正测试技术有限公司对项目进行验收监测。

现企业实际投资 500 万元，建设冲压模具生产线，根据市场需求，现阶段年产冲压模具 180 套。实行一班工作制，白班八小时，年工作 240 天。

项目总体上做到按功能分区，系统分明，便于生产，合理可行。

项目实际建设内容与环评对照情况见表 2-1，项目主要生产设备见表 2-2：

表 2-1 项目实际建设内容与环评对照一览表

名称		环评及批复建设内容	本阶段实际建设内容
生产规模及产品方案		年产冲压模具 240 套	年产冲压模具 180 套
项目总投资		总投资 800 万元，环保投资 17 万元	总投资 500 万元，环保投资 6 万元
定员及生产制度		项目定员 70 人，年工作时间 240 天，实行一班制（白班），8 小时，年生产 1920 小时，厂区不提供食宿。	项目定员 50 人，年工作时间 240 天，实行一班制（白班），8 小时，年生产 1920 小时，厂区不提供食宿。
主体工程	生产区	生产区位于厂区北侧	位于 7#厂房，布置冲压模具生产线
辅助工程	办公区	办公区位于厂区西南侧	位于厂区南侧，3 层建筑
储运工程	原料区	原料区位于生厂区西南侧，办公区北侧	位于 8#厂房内，存放原辅料

	成品区	成品区位于厂区西北侧	位于7#厂房东南侧，用于存放成品
公用工程	供电	年用电量 10 万度	年用电量 90 万度
	给水	年用水量 1056 吨	年用水量 840 吨
	排水	年排废水量 846 吨	年排水量 576 吨
环保工程	废水治理	车间清洁废水经隔油沉淀处理后与生活污水混合，再经过地理式生化处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中二级标准后经工业区污水管网排入泄洪渠，最终流入清流河。	生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网进滁州市第三污水处理厂深度处理，达标后排入清流河；车间仅进行清扫，无车间清洁废水产生。
	噪声治理	隔声、减震等	隔声、减震等
	固废治理	一般固废堆放场所	一般固废堆放场所，位于 8#厂房北侧，占地面积 72m ²
危险废物暂存场所		危险废物暂存间，位于厂区西侧，占地面积 8m ²	
与环评相符性	本项目实际建设内容与环评建设内容基本相符		

表 2-2 主要设备对照一览表

序号	设备名称	设备型号	数量		单位	备注
			环评批复量	本阶段实际建设量		
1	线切割机	LPW750	10	7	台	/
2	加工中心	1200X600/1400X700	2	2	台	
3	磨床	KGS-510AHD	3	3	台	
4	钻床	Z3050	8	4	台	
5	铣床	X5032B/425*2000/X5032	3	3	台	
6	车床	CA6140	2	1	台	

2、原辅材料消耗及水平衡

项目原辅材料消耗情况见表 2-3：

表 2-3 项目原辅材料消耗情况

分类	序号	名称	年用量		来源	备注
			环评量	本阶段实际用量		
原辅料	1	45#钢	87 吨	65 吨	外购	线切割（慢走丝）工作液为纯净水；金属零部件用于组装
	2	SKD11 模具钢	19 吨	14 吨	外购	
	3	A3 模具钢	20 吨	15 吨	外购	
	4	Cr12Mov 模具钢	31 吨	23 吨	外购	
	5	金属零部件	/	0.5 吨	外购	
	6	切削液	0.5 吨	0.4 吨	外购	
	7	乳化液	0.5 吨	/	/	
	8	纯净水	/	25 吨	外购	
能源	1	水	1056 吨	840 吨	市政供水	/
	2	电	10 万度	90 万度	市政供电	/

项目用水来自市政供水管网，主要为企业员工生活用水、绿化用水，实际用水量为 840t/a。本项目生活污水排放量为 576t/a。生活污水经化粪池预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，通过市政污水管网进滁州市第三污水处理厂深度处理，达标后排入清流河。

项目实际水平衡如图 2-1：



图 2-1 项目水平衡图 (t/d)

3、产品方案及规模

表 2-4 建设项目实际生产规模与环评对照一览表

产品名称	设计产能	本次验收实际产能	备注
	(套/年)		
冲压模具	240	180	/

4、主要工艺流程及产污环节

本次新建项目年产冲压模具 180 套。项目工艺流程及产污环节详见图 2-2：

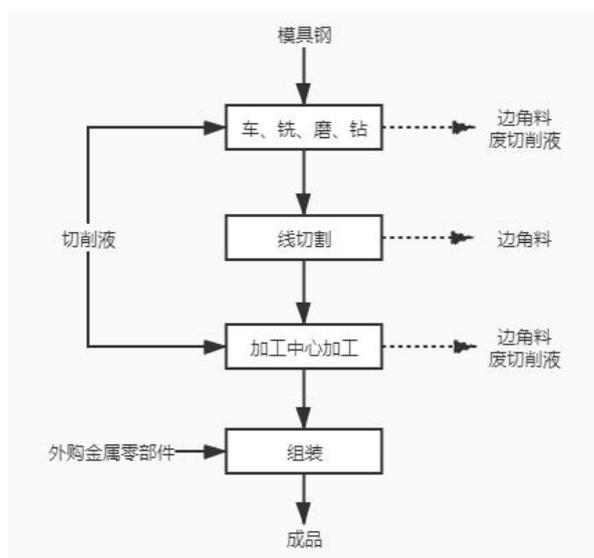


图 2-2 冲压模具生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①车、铣、磨、钻：利用各机械设备对模具钢进行初步成型加工。此工序产生边

角料及废切削液。

②线切割：采用慢走丝去除加工件的多余部分。此工序产生边角料。

③加工中心加工：采用加工中心进行精密结构形状加工。此工序产生边角料及废切削液。

④组装：对机加工后的各部件进行人工组装，组装外购的金属零部件（螺丝、螺帽等），组装中无焊接工序。

4、项目变动情况：

（1）项目平面布局发生变化，环评中生产区位于厂区北侧；办公区位于厂区西南侧；原料区位于厂区西南侧、办公区北侧；成品区位于厂区西北侧。实际建设生产区位于7#厂房内；办公区位于厂区南侧；原料区位于8#厂房内；成品区位于7#厂房东南侧。

（2）项目生产工艺发生变化，环评中生产工艺为车、铣、磨、钻→线切割→加工中心加工→成品；实际建设为车、铣、磨、钻→线切割→加工中心加工→组装→成品，增加人工组装工序，组装中无焊接工序。

（3）项目环境保护措施发生变化，环评中车间清洁废水经隔油沉淀处理后与生活污水混合，再经过地理式生化处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表4中二级标准后经工业区污水管网排入泄洪渠，最终流入清流河。实际建设生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网进滁州市第三污水处理厂深度处理，达标后排入清流河；车间仅进行清扫，无车间清洁废水产生。

具体变动情况见表2-5。

表2-5 项目变动情况一览表

类别	环评建设	实际建设
总平面布置	生产区位于厂区北侧； 办公区位于厂区西南侧； 原料区位于厂区西南侧、办公区北侧； 成品区位于厂区西北侧。	生产区位于7#厂房内； 办公区位于厂区南侧； 原料区位于8#厂房内； 成品区位于7#厂房东南侧。
生产工艺	车、铣、磨、钻→线切割→加工中心加工→成品	车、铣、磨、钻→线切割→加工中心加工→组装→成品
环境保护措施	车间清洁废水经隔油沉淀处理后与生活污水混合，再经过地理式生化处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表4中二级标准后经工业区污水管网排入泄洪渠，最终流入清流河。	生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网进滁州市第三污水处理厂深度处理，达标后排入清流河；车间仅进行清扫，无车间清洁废水产生。

表 2-6 环境影响变动分析

类别	滁环函【2017】75号	执行情况
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种未发生变化。
规模	生产能力增加 30%及以上。	本项目未新增生产能力。
	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	本项目不涉及危险化学品的储存，不属于重大变动。
	新增生产装置且导致新增污染因子或污染物排放量增加的；原有生产装置规模增加 30%及以上且导致新增污染因子或污染物排放量增加的。	本项目未新增生产装置，不属于重大变动。
地点	项目重新选址。	本项目未重新选址。
	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	本项目总平面布置发生变化，对环境无影响。
	防护距离发生变化，包络线内新增敏感点。	本项目未设置环境防护距离。
	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	本项目管路未调整。
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加的。	本项目生产工艺增加人工组装工序，未增加污染因子及排放量，不属于重大变动。
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加（符合改善环境质量政策要求，污染防治措施改进的除外）；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	污染防治措施的工艺调整，未增加污染因子及排放量，不属于重大变动。

根据滁州市环境保护局《关于进一步规范建设项目环境影响评价文件审批服务的通知》（滁环函【2017】75号），对照文件中其他工业类建设项目重大变动清单内容（试行），以上变化均不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

本项目废水为员工生活污水，生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网进滁州市第三污水处理厂深度处理，达标后排入清流河。车间仅进行清扫，无车间清洁废水产生。本项目废水产排情况见下表。

表 3-1 本项目废水产排情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量 (t/a)	治理措施	排放去向
生活污水	员工日常生活	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类	间歇	576	化粪池	市政污水管网

2、噪声

项目营运期噪声主要为加工中心、磨床等设备运行产生的噪声，且项目夜间不进行生产。企业已采取厂房建筑隔声、设备减振、加强对机械设备的维修保养等措施控制噪声，合理布局，通过距离衰减减轻噪声影响。

3、固体废物

项目运营期产生的固体废物主要包括一般工业固体废物、危险固废以及员工生活垃圾。一般固废暂存于一般固废堆场，集中收集后外售处理；危险固废暂存于危废暂存间，交由安徽珍昊环保科技有限公司进行处理；生活垃圾放置于垃圾桶内，委托环卫部门定期清运。

项目线切割（慢走丝）设备工作液为纯净水，未使用乳化液，因此无废乳化液产生；项目车间仅进行清扫，无车间清洁废水产生，未设置隔油池，因此无废油渣产生；项目生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网进滁州市第三污水处理厂深度处理，未经地理式生化处理设施处理，因此无污泥产生。

由于企业暂未转移危废，故无危废转移联单，企业在日后危废转移过程中将落实危废转移联单管理。企业危废场所面积为 8m²，危险固废贮存满足防腐防渗等要求，危废贮存间门口张贴危险废物标识、危险废物管理制度，企业建立台账并悬挂于危废间内。

本项目固废分析一览表见表 3-2:

表 3-2 本项目固废分析结果一览表

序号	名称	属性	产生工序	批复产生量 (t/a)	实际产生量(t/a)	处理处置量(t/a)	处置方式
1	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	16.8	8.4	8.4	交由环卫部门定期清运
2	边角料	一般固废	机加工	3.0	2.5	2.5	集中收集外售处理
3	废切削液 900-006-09	危险废物	机加工	0.4	0.4	0.4	交由安徽珍昊环保科技有限公司进行处理
4	废乳化液 900-006-09	危险废物	机加工	0.4	0	0	/
5	废油渣 900-006-09	危险废物	隔油沉淀	0.2	0	0	/
6	污泥	一般固废	污水处理	3.2	0	0	/

4、环境风险防范设施

厂区内设置消防栓、灭火器等相关环境风险防范设施，危废临时储存场所等采取全面防腐、防渗处理，增加一层环氧树脂防渗及围堰。

5、排污申请

企业已申请排污许可，排污许可证见附件。

6、在线监测装置

根据环评报告及批复，企业无需安装在线监测设备。

7、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资的 1.2%。本项目投资情况见表 3-3：

表 3-3 工程环保设施实际投资情况

名称	设计处理设施	设计投资（万元）	实际建设环保设施	实际投资（万元）
废水	地理式污水处理设施	12.0	化粪池	1.0
	隔油池	1.5		
噪声	隔声、减震等	3.0	隔声、减震等	3.0
固废	临时存放设施	0.5	一般固废堆放场所 72m ²	1.0
			危险固废暂存场所 8m ²	1.0
合计	/	17	/	6.0

本项目于 2010 年由滁州市南谯区发展改革和经济贸易委员会以“滁南发经贸字【2010】175 号”予以备案，2010 年 06 月委托南京智方环保工程有限公司编制了项目环境影响报告表，并于 2010 年 07 月 05 日取得滁州市环境保护局“关于《滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目环境影响报告表》的批复（环评【2010】177 号）”。该项目于 2010 年 10 月开工建设，2012 年 12 月竣工。

环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表 3-4。

表 3-4 环境保护“三同时”落实情况

类别	污染源	污染物	治理措施	验收标准	落实情况
废水	生活污水	PH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	地埋式污水处理设施	车间清洁废水经隔油沉淀处理后与生活污水混合，再经过地埋式生化处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中二级标准后经工业区污水管网排入泄洪渠，最终流入清流河。	生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，通过市政管网进滁州市第三污水处理厂；车间仅进行清扫，无车间清洁废水产生。
	车间清洁废水	SS、石油类	隔油池		
噪声	设备	等效 A 声级	隔声、减震等	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准	已落实
固废	生活垃圾 一般固废 危险废物		分类收集、分类存放、分类处置	均得到资源化、无害化处理	已落实
排污口规范化	设施规范化废水排放口				已落实

项目环保设施、排污口标识牌、采样现场照片如下：

	
生活污水总排口	一般固废暂存间



危险固废暂存间



危险固废暂存间



生活污水监测采样



厂界噪声监测采样



厂界噪声监测采样



厂界噪声监测采样

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

项目的建设符合国家及地方产业政策要求；选址合理；建设项目所在地环境质量现状较好；各项污染物可以达标排放，对环境的影响较小，不会造成区域环境功能的改变；从环境保护的角度来讲，本评价认为该项目在坚持“三同时”原则、落实各项环保措施后，项目在拟建地建设是可行的。

2、建议及要求

- ①落实各项环保措施，确保各项治理设施正常稳定运行，确保各污染物达标排放；
- ②做好厂区及周围的绿化工作，净化空气，美化环境；
- ③不得进行喷漆等表面处理生产加工过程。

3、审批部门审批决定

你公司报来的《滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经审查，现批复如下：

一、原则同意《报告表》结论。该项目租用滁州市南谯区城南科技园理想创业园北区 7-8 号现有厂房，项目总投资 800 万元，年产冲压模具 240 套。项目建设符合国家相关产业政策，从环境保护的角度分析，同意该项目建设。

二、该项目在设计与实施中应重点做好以下工作：

1、厂区实行雨污分流、清污分流，规范设置废水排污口。生活污水集中处理后排放，且必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)表 4 中二级标准要求。

2、选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、厂房封闭等隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。

3、加强固体废物的综合利用。生产过程产生的边角料收集后外售处理；生活垃圾和污水处理产生的污泥交环卫部门处理。废切削液、废乳化液、废油渣等属于危险废物，必须交由有危险废物处理资质的单位处理。

4、采取切实有效的污染防治措施，加强项目施工期间的废水、扬尘、噪声和固体废物管理，减少对周边地区的环境影响。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目投入试生产，须向我局申请同意。项目建成投

入试生产三个月内，须向我局申请该项目竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投产使用。

滁州市环境保护局
二〇一〇年七月五日

环境影响报告表批复要求落实情况：

表 4-1 环评批复要求落实情况一览表

序号	项目环评批复意见要求	实际执行情况	备注
1	原则同意《报告表》结论。该项目租用滁州市南谯区城南科技园理想创业园北区 7-8 号现有厂房，项目总投资 800 万元，年产冲压模具 240 套。项目建设符合国家相关产业政策，从环境保护的角度分析，同意该项目建设。	本项目实际位于滁州市南谯区城南科技园理想创业园北区 7-8 号现有厂房。项目总投资 500 万元，年产冲压模具 180 套。	一致
2	厂区实行雨污分流、清污分流，规范设置废水排污口。生活污水集中处理后排放，且必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)表 4 中二级标准要求。	项目实施“雨污分流，清污分流”；经监测，生活污水经化粪池处理，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准后排入滁州市第三污水处理厂。	满足
3	选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、厂房封闭等隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。	经检查，生产设备配建消声设施，生产车间采取有效的隔声降噪措施。经监测，昼间噪声等效 A 声级能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。	满足
4	加强固体废物的综合利用。生产过程产生的边角料收集后外售处理；生活垃圾和污水处理产生的污泥交环卫部门处理。废切削液、废乳化液、废油渣等属于危险废物，必须交由有危险废物处理资质的单位处理。	项目边角料收集后外售处理；废切削液暂存于危废暂存间，交由安徽珍昊环保科技有限公司进行处理；生活垃圾放置于垃圾桶内，委托环卫部门定期清运。	满足
5	采取切实有效的污染防治措施，加强项目施工期间的废水、扬尘、噪声和固体废物管理，减少对周边地区的环境影响。	经调查，项目厂房已建成，施工期主要为设备安装，施工过程简单，基本不产生污染物，对环境影响较小。	满足
6	项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目投入试生产，须向我局申请同意。项目建成投入试生产三个月内，须向我局申请该项目竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投产使用。	项目环境保护措施工程竣工后，于 2020 年 11 月 27 日—2020 年 11 月 28 日两天内进行验收监测。	满足

表五

验收监测质量保证及质量控制:

1、检测分析方法

验收监测期间，本项目监测分析方法见下表：

表 5-1 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	—
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L
噪声	噪声 (昼)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	—

2、监测仪器

本次验收项目使用实验室分析及现场监测仪器见下表：

表 5-2 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	PH	便携式 pH 计/PHB-4 型	WZ050-6	2020.10.01	2021.09.30
2	氨氮	紫外可见分光光度计/752N	WZ003-1	2020.11.20	2021.11.19
3	化学需氧量	酸式滴定管/50ml	DDG-01	2020.11.20	2021.11.19
4	悬浮物	真空干燥箱/DZF-6020	WZ007-1	2020.11.20	2021.11.19
		电子天平/FA2004N	WZ002-8	2019.12.01	2020.11.30
5	五日生化需氧量	生化培养箱 LRH-150	WZ009-1	2020.11.20	2021.11.19
		溶解氧测定仪 JPSJ-605	WZ046-1	2020.04.25	2021.04.24
6	石油类	红外测油仪/OIL480	WZ035-1	2020.10.01	2021.09.30
7	废水	取水器	/	/	/
8	噪声	多功能声级计/AWA5688	WZ018-4	2020.04.25	2021.04.24
		声级校准器/AWA6022A	WZ018-3	2020.01.06	2021.01.05

3、人员资质

所有参加监测采样和分析人员，经考核合格并持证上岗；验收项目审核具有中国环境监测总站颁发的建设项目竣工环境保护验收监测人员合格证书。

4、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 严格按照验收方案展开监测工作。

(2) 废水检测仪器符合国家有关标准或技术要求。

(3) 采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第四版）》规定执行。

(4) 实验室分析过程中采取全程序空白、平行样、加标回收等质控措施。本次监测的质量保证按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T 373-2007），以《水污染物排放总量监测技术规范》作为依据，实施全过程质量控制。按质控要求废水样品增加 10%的现场平行样。

监测人员均经过考核并持有合格证书，所有监测仪器均经过计量部门检定，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准，监测数据实行三级审核。

表 5-3 废水监测质控结果报告表

污染物	样品数	质控样		平行样		密码平行样	
		平行样(个)	合格率(%)	标样(个)	合格率(%)	密码样(个)	合格率(%)
化学需氧量	12	1	100	2	100	2	100
氨氮	12	1	100	1	100	2	100
五日生化需氧量	12	2	100	2	100	2	100

表 5-4 质控样结果统计表

检测项目	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	五日生化需氧量
质控样品编号	BY400011	2005115	200251	200251
标准值 (mg/L)	268	5.29	64.0	64.0
不确定度 (mg/L)	12	0.21	4.6	4.6
测定值 (mg/L)	274	5.39	65.3	63.9
是否合格	是	是	是	是

表 5-5 实验室平行样结果统计表

检测项目	氨氮		化学需氧量				五日生化需氧量			
样品编号	S01		S01		S07		S01		S07	
测定值 (mg/L)	12.2	12.0	112	118	109	102	44.3	43.5	41.9	38.1
平均值 (mg/L)	12.1		115		106		43.9		40.0	
相对偏差 (%)	0.8		2.6		3.3		0.9		4.8	
合格范围 (%)	≤10		≤10		≤10		≤20		≤20	
是否合格	是		是		是		是		是	

表 5-6 密码平行样结果统计表 1

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量
S04	101	12.2	43.9
S05	101	11.8	41.1

平均值 (mg/L)	101	12.0	42.5
相对偏差 (%)	0	1.7	3.3
合格范围 (%)	≤10	≤10	≤20
是否合格	是	是	是

表 5-7 密码平行样结果统计表 2

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量
S010	114	11.8	38.1
S011	124	12.6	41.7
平均值 (mg/L)	119	12.2	39.9
相对偏差 (%)	4.2	3.3	4.5
合格范围 (%)	≤10	≤10	≤20
是否合格	是	是	是

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

厂界噪声的监测项目为等效连续 A 声级 Leq，在噪声监测的同时测背景噪声并对监测结果按技术规范进行了修正。监测方法按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行，测量仪器为 AWA5688 型多功能声级计，测量仪器的电、声性能符合《声级计的电、声性能及测试方法》（GB3785-83）中 II 型以上声级性能要求，测量前后用声级校准器校准合格。监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度，经过校准、审核、审定后方可报出。

表 5-8 噪声测量前后校准结果

项目	仪器型号	标定日期	校准前 (dB)	校准后 (dB)	标准值 (dB)	示值误差 (dB)	允许误差 (dB)	是否符合要求
噪声 Leq	AWA5688	2020.11.27	93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
		2020.11.28	93.8	93.8		-0.2		是

表六

验收监测内容:

1、废水

项目废水监测内容及频次见下表:

表 6-1 废水监测内容

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	污水总排口 (W1)	PH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类	连续 2 天, 每天 4 次

2、厂界噪声监测

项目噪声监测内容及频次见下表。

表 6-2 噪声监测内容及频次

编号	监测点位	监测因子	监测频次
N1	东侧厂界外 1m 处	连续等效 A 声级	连续 2 天 (昼间一次)
N2	南侧厂界外 1m 处		
N3	西侧厂界外 1m 处		
N4	北侧厂界外 1m 处		

本项目生活污水、噪声监测点位示意图见图 6-1。



图 6-1 项目生活污水、噪声监测点位示意图

监测日期: 2020 年 11 月 27 日~11 月 28 日

监测示意图图例:

污水采样点: ★;

噪声监测采样点: ▲。

表七

验收监测期间生产工况记录:

滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目（阶段性）竣工环境保护验收监测工作于2020年11月27日至2020年11月28日进行。验收监测期间满足环保验收监测对生产工况的要求，各产品产量达到本次阶段性验收生产能力的75%以上，各项污染治理设施运行正常，工况稳定。

表 7-1 验收期间工况表

日期	产品名称	本次验收设计生产能力（套/d）	监测期间生产量（套/d）	生产负荷（%）
2020.11.27	冲压模具	0.75	0.60	80
2020.11.28	冲压模具	0.75	0.65	87

监测结果:

1、废水

项目废水监测结果见下表:

表 7-2 废水监测结果 单位: mg/L; pH 值无量纲

监测日期	监测点位	监测时间	污染物浓度值					
			pH	悬浮物	COD	BOD ₅	石油类	氨氮
2020-11-27	污水总排口	09:21	7.67	120	115	43.9	9.66	12.1
		11:35	7.65	118	105	47.1	9.72	12.4
		13:51	7.67	116	120	40.9	9.65	12.9
		15:57	7.68	112	101	42.5	9.68	12.0
2020-11-28	污水总排口	08:49	7.66	116	106	40.0	9.58	12.5
		10:52	7.68	112	110	45.5	9.61	11.7
		13:07	7.68	112	118	41.5	9.60	12.2
		15:14	7.67	114	119	39.9	9.58	12.2
污水总排口平均值		/	7.67	114	112	42.7	9.64	12.3
标准限值			6~9	400	500	300	20	45
执行标准			《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准				《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准	
备注			/					

验收监测期间，项目废水总排口外排废水 pH、SS、COD、BOD₅、石油类满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。项目废水排放达标。

2、噪声

项目厂界噪声监测结果见下表:

表 7-3 噪声监测结果

测点编号	测点位置	主要噪声源	监测结果	
			2020-11-27	2020-11-28
			昼间 dB(A)	昼间 dB(A)
N1	厂界东侧外 1 米	生产噪声	55.8	55.6
N2	厂界南侧外 1 米	生产噪声	56.3	56.4
N3	厂界西侧外 1 米	生产噪声	56.6	56.8
N4	厂界北侧外 1 米	生产噪声	55.4	55.3
N1~N4 标准限值			≤65	≤65
执行标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类功能区标准	

验收监测期间，项目声源运行正常。项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

3、总量核算

根据国家环境保护部对实施污染物总量控制的要求和该项目工程的污染物排放特点以及总量核定表提出的总量控制要求，生活污水纳管量一览表见表 7-4。

表 7-4 生活污水纳管量一览表

污染物名称	平均排放浓度 (mg/L)	实际纳管量 (t/a)	环评/批复总量核定 (t/a)	是否符合环评/批复总量核定	备注
排放量	/	576	/	/	在滁州市第三污水处理厂内平衡
氨氮	12.3	0.007	/	/	
化学需氧量	112	0.065	0.113	符合	
核算公式	污染物排放量 (t/a) = 污染物平均排放浓度 (mg/L) * 纳管量 (t/a) / 10 ⁶				

本次验收中废水 COD 的排放量小于环评中 COD 的排放量。因此符合环评以及总量核定表提出的总量控制要求。

表八

验收监测结论:

一、验收结论

滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目，年产冲压模具 240 套，本次验收年产冲压模具 180 套。验收监测期间，各产品产量达到本次验收生产能力的 75%以上，企业生产正常，设施运行稳定。通过对该项目的生活污水、厂界噪声进行监测以及对固废处置措施的查看，得出以下结论：

1、废水

验收监测期间，项目废水总排口外排废水 pH、SS、COD、BOD₅、石油类满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。项目废水排放达标。

2、噪声

验收监测期间，项目声源运行正常。项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。项目噪声排放达标。

3、固废

本项目产生的固废有一般工业固体废物、危险固废以及员工生活垃圾。一般固废暂存于一般固废堆场，集中收集后外售处理；危险固废暂存于危废暂存间，交由安徽珍昊环保科技有限公司进行处理；生活垃圾放置于垃圾桶内，委托环卫部门定期清运。

4、总量指标

本次验收废水中 COD 的排放量小于环评中 COD 的排放量。因此符合环评以及总量核定表提出的总量控制要求。

竣工环境保护验收监测结果表明：本次验收项目产生的生活污水，噪声经处理设施处理后均稳定达标排放；项目生产过程产生的固废处置措施合理有效，去向明确，对外环境影响较小。综上所述，滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目满足阶段性竣工环境保护验收条件，建议予以通过验收。

二、建议

(1) 上述评价结果是在建设单位提供的有关资料基础上得出的。一旦项目产品、规模、生产工艺、设备及排污情况等发生变化，建设单位应根据有关规定重新申报、委托评价，并经环保管理部门审批。

(2) 建议企业加强对工作人员环境意识的宣传和教育。

(3) 建议企业加强环境管理，对环保设备进行定期维护，确保污染物达标排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	精密冲压模具制造工程项目					项目代码	滁南发经贸字【2010】175号			建设地点	滁州市南谯工业开发区城南科技园理想创业园北区7-8号		
	行业类别（分类管理名录）	[C3625]模具制造					建设性质	\新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	经度 118.35990 度 纬度 32.24520 度		
	设计生产能力	年产冲压模具 240 套					实际生产能力	年产冲压模具 180 套			环评单位	南京智方环保工程有限公司		
	环评文件审批机关	滁州市环境保护局					审批文号	环评【2010】177号			环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2010年10月					竣工日期	2012年12月			排污许可证申领时间	2020年11月19日		
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91341103760825857H001Y		
	验收单位	滁州市艾德模具设备有限公司					环保设施监测单位	安徽威正测试技术有限公司			验收监测时工况	84%		
	投资总概算（万元）	800					环保投资总概算（万元）	17			所占比例（%）	2.13		
	实际总投资	500					实际环保投资（万元）	6			所占比例（%）	1.2		
	废水治理（万元）	1.0	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	3.0	固体废物治理（万元）	2.0			绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	1920h			
运营单位		滁州市艾德模具设备有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91341103760825857H		验收时间		2020.12	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水				0.0576	0	0.0576			0.0576			+0.0576	
	化学需氧量		112	500	0.065	0	0.065			0.065			+0.065	
	氨氮		12.3	45	0.007	0	0.007			0.007			+0.007	
	废气													
	二氧化硫													
	颗粒物													
	VOCs													
	氮氧化物													
	工业固体废物				0.00113	0.00113	0			0				0
与项目有关的其他特征污染物														

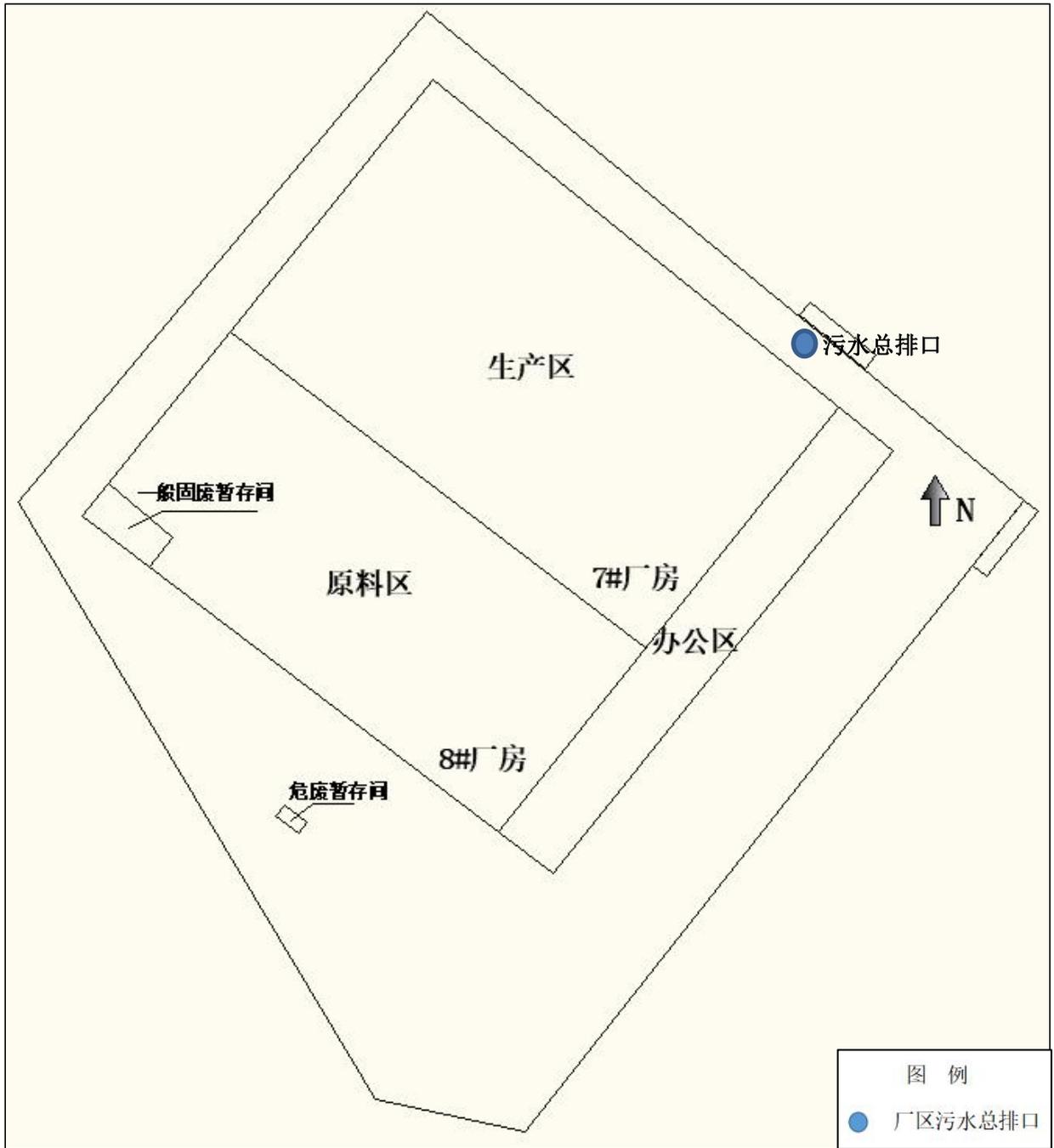
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量一万吨/年；废气排放量一万标立方米/年；工业固体废物排放量一万吨/年；水污染物排放浓度一毫克/升



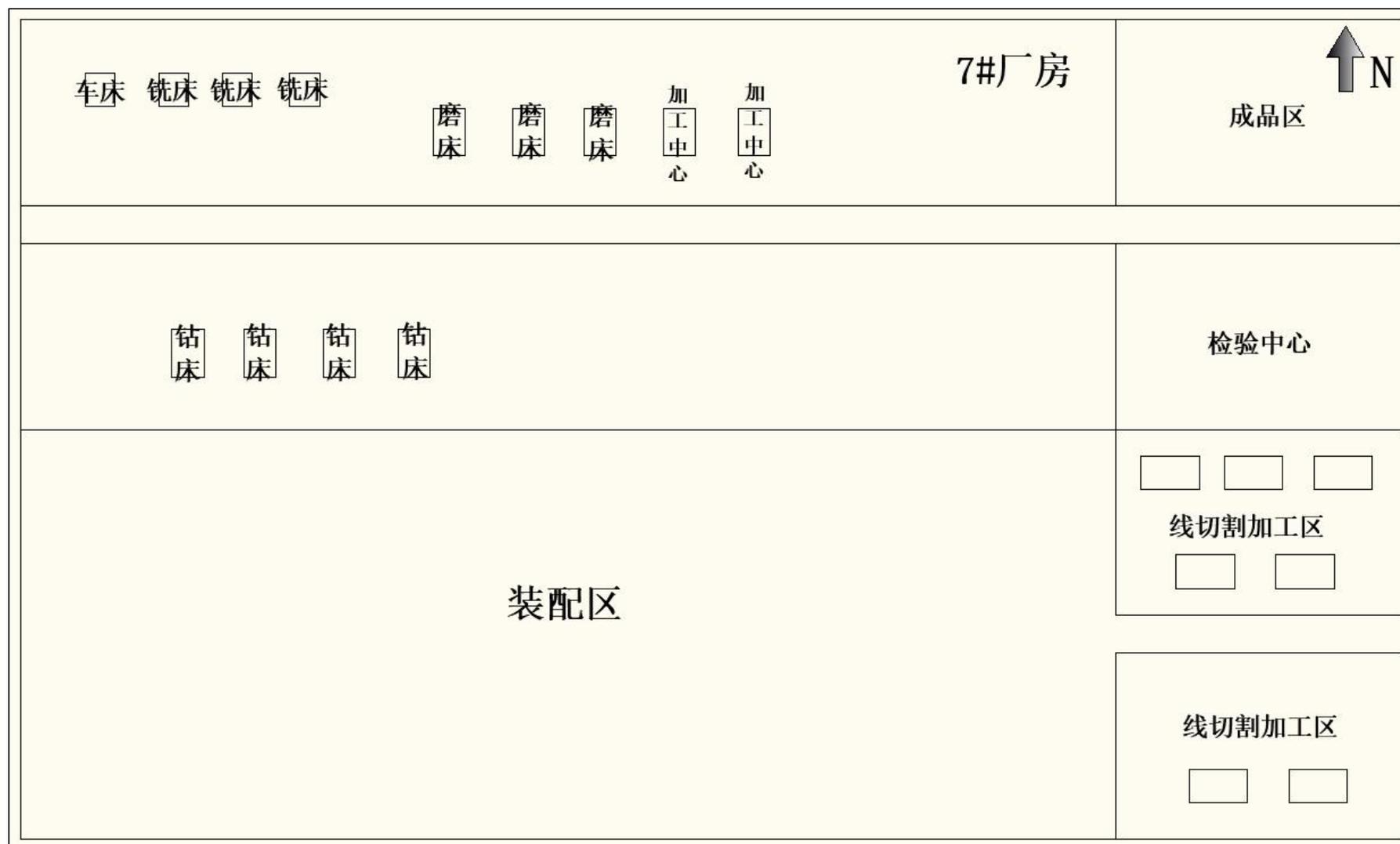
附图1 项目地理位置图



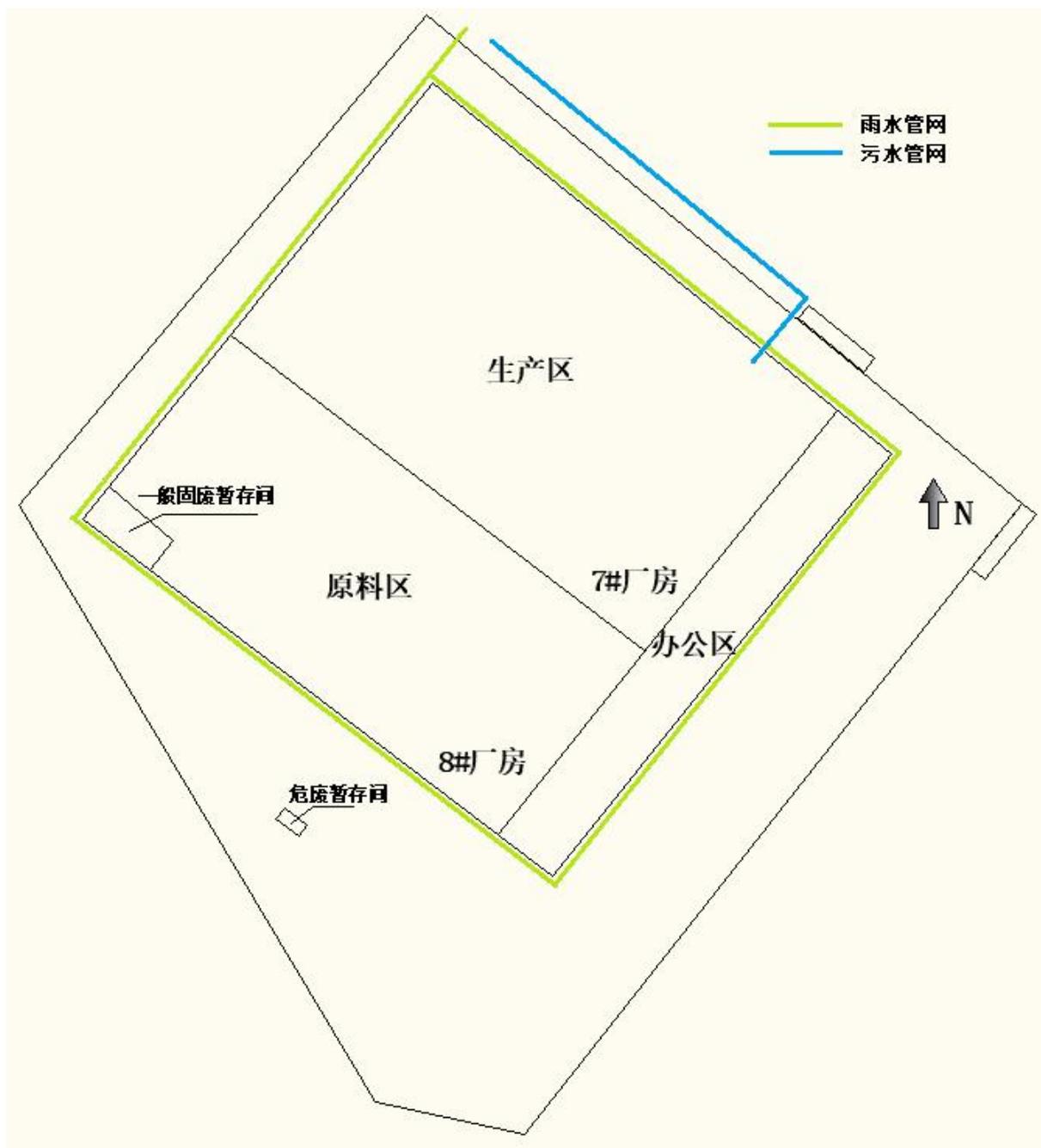
附图2 项目周边概况图



附图3 项目厂区平面布置图



附图 4 项目厂房平面布置图



附图 5 雨污管网图

关于验收工作的情况说明

我司于滁州市南谯工业开发区城南科技园理想创业园北区 7-8 号,建设精密冲压模具制造工程项目,项目于 2010 年 10 月开工建设,2012 年 12 月竣工。由于市场订单大幅度减少,运营不稳定,且环保措施不达标,导致未能完成环保验收工作。现我司市场订单有所增加,运营较稳定,且环保措施已整改完成,申请进行环保验收。

特此说明!

滁州市艾德模具设备有限公司

2020 年 12 月 21 日



委托书

南京青之禾环境工程有限公司：

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号，2017年11月20日），特委托贵公司开展对《滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目（阶段性）》验收监测工作。

特此委托！

委托单位：滁州市艾德模具设备有限公司

委托时间：2020年10月



企业生产工况说明

滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目（阶段性）
竣工环境保护验收监测工作于 2020 年 11 月 27 日至 2020 年 11 月 28 日进
行。验收监测期间满足环保验收监测对生产工况的要求，各产品产量达到
本次阶段性验收生产能力的 75%以上，各项污染治理设施运行正常，工况
稳定。

表 1 验收期间工况表

日期	产品名称	本次验收设计生产能力 (套/d)	监测期间生产量 (套/d)	生产负荷 (%)
2020.11.27	冲压模具	0.75	0.60	80
2020.11.28	冲压模具	0.75	0.65	87

滁州市艾德模具设备有限公司

2020年11月



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91341103760825857H(1-1)

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



名称 滁州市艾德模具设备有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 朱卫华

经营范围 许可经营项目：无。一般经营项目：模具、工装夹具、专用设备
(除专项规定)、家电配件、冲压件、注塑件生产、加工、销售。

注册资本 壹仟万圆整

成立日期 2004年04月15日

营业期限 / 长期

住所 安徽省滁州市城南工业园理想园北区7-8号

登记机关



市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过网
家企业信用信息公示系统报送公示

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

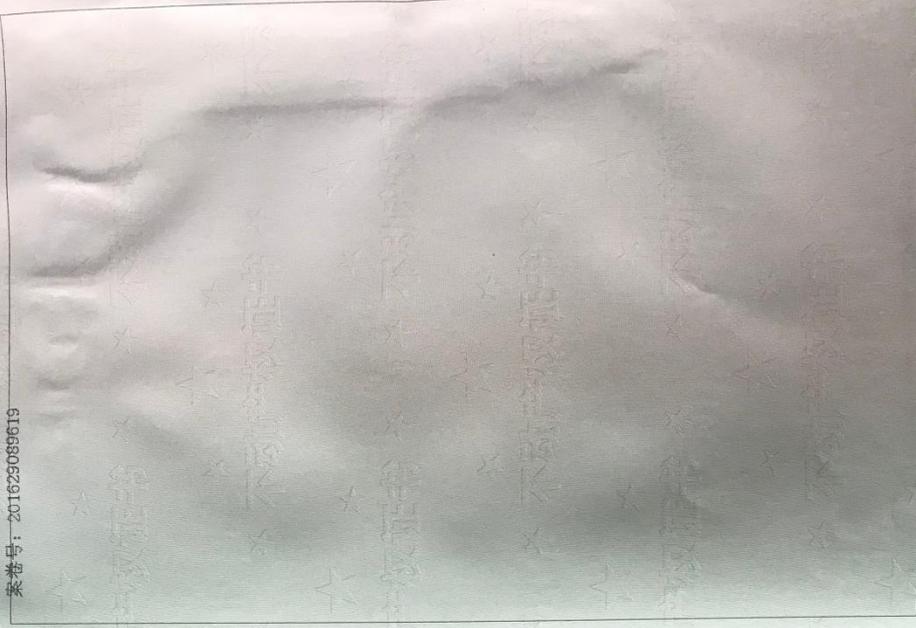
皖 (2016) 滁州市 不动产权第 0010172 号

权利人	滁州市艾德模具设备有限公司		
共有情况	单独所有		
坐落	万联路31号		
不动产单元号	341103 011009 GB00051 F99990001		
权利类型	国有建设用地使用权		
权利性质	出让		
用途	工业用地		
面积	723.4 平方米		
使用期限	国有建设用地使用权 2010年09月27日 起 2060年09月27日 止		
权利其他状况			



附 记

案卷号: 201629089619



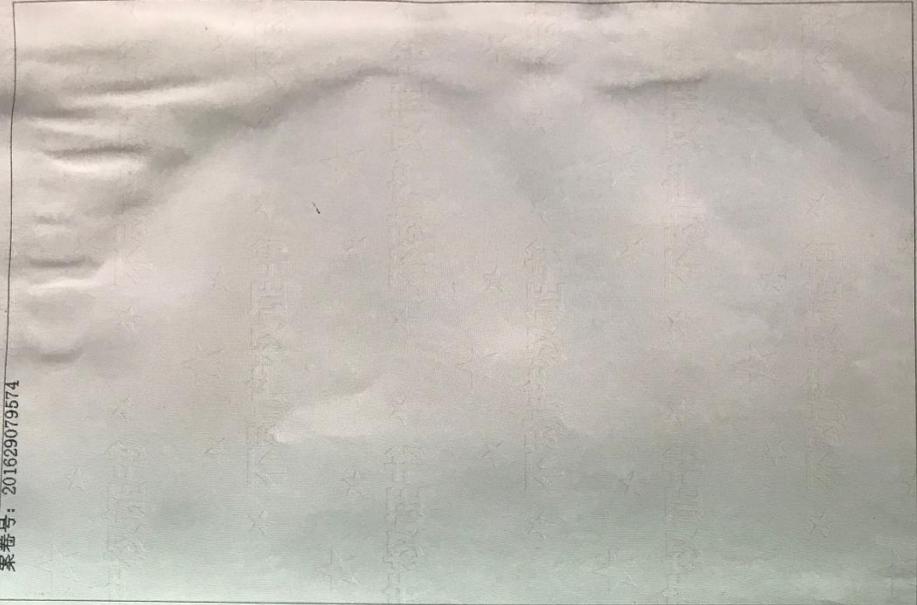
皖 (2016) 滁州市 不动产权第 0009902 号

权利人	滁州市艾德模具设备有限公司		
共有情况	单独所有		
坐落	万联路31号7号厂房		
不动产单元号	341103 011009 GE000051 F00070001		
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权		
权利性质	出让/存量房		
用途	工业用地		
面积	共有宗地面积	12068.88平方米	房屋建筑面积
使用期限	国有建设用地使用权	2010年09月27日 起	2060年09月27日 止
权利其他状况	分摊土地使用权面积2417㎡ 房屋结构：钢、钢混 专有建筑面积1877.06㎡，分摊建筑面积0㎡ 房屋总层数：8层，所在层数：第1层		



附 记

案卷号：201629079574

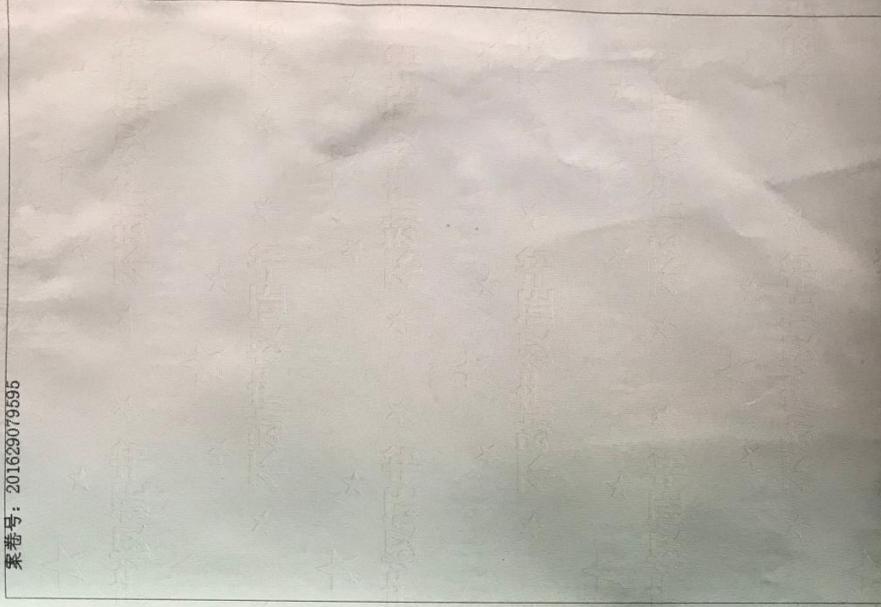


皖 (2016) 滁州市 不动产权第 0009901 号

权利人	滁州市艾德模具设备有限公司
共有情况	单独所有
坐落	万联路31号8号厂房
不动产单元号	341103 011009 GB000051 F00080001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权
权利性质	出让/存量房
用途	工业用地/工厂
面积	共有宗地面积12068平方米/房屋建筑面积2281.82平方米
使用期限	国有建设用地使用权 2010年09月27日 起 2060年09月27日 止
权利其他状况	分摊土地使用权面积2417㎡ 房屋结构：钢、钢筋混凝土 房屋总层数：3层，所在层数：第1层

附 记

案卷号：201629079595



滁州市环境保护局文件

环评〔2010〕177号

关于《滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具 制造工程项目环境影响报告表》的批复

滁州市艾德模具设备有限公司：

你公司报来的《滁州市艾德模具设备有限公司精密冲压模具制造工程项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经审查，现批复如下：

一、原则同意《报告表》结论。该项目租用滁州市南谯区城南科技园理想创业园北区7-8号现有厂房，项目总投资800万元，年产冲压模具240套。项目建设符合国家相关产业政策，从环境保护的角度分析，同意该项目建设。

二、该项目在设计与实施中应重点做好以下工作：

1、厂区实行雨污分流、清污分流，规范设置废水排污口。

生活污水集中处理后排放，且必须达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）表4中二级标准要求。

2、选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、厂房封闭等隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

3、加强固体废物的综合利用。生产过程产生的边角料收集后外售处理；生活垃圾和污水处理产生的污泥交环卫部门处理。废切削液、废乳化液、废油渣等属于危险废物，必须交由有危险废物处理资质的单位处理。

4、采取切实有效的污染防治措施，加强项目施工期间的废水、扬尘、噪声和固体废物管理，减少对周边地区的环境影响。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目投入试生产，须向我局申请同意。项目建成投入试生产三个月内，须向我局申请该项目竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投产使用。



送：滁州市环境监察支队

一般工业固体废物委托处置协议

甲方：~~滁州市艾德模设备有限公司~~

乙方：王玉发

为了将甲方在生产过程中产生的一般工业固体废物充分进行综合利用和无害化处置，经双方平等协商，达成如下协议：

一、甲方责任：

- 1、提供一般工业固体废物储存场地；
- 2、甲方为乙方提供装车的便利条件；

二、乙方责任：

- 1、乙方须及时到甲方厂区内清理，回收一般工业固体废物，保持场地清洁卫生。
- 2、乙方应按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《一般工业固体废物贮存、处理场污染控制标准》等法律法规的要求处置甲方提供的工业固体废物。

三、废弃物名称、处理量及处理方式

废铁、铁屑按废弃物实际产生量进行计算、全部处理、处置方式是卖给乙方。

四、费用

甲方根据市场铁屑、铁块价格卖给乙方

五、本协议一式两份，甲乙双方签字并加盖公章后生效，甲方持一份，



乙方持一份。

甲方：



甲方代表：

蔡生波

日期：

2019.9.5

乙方：王玉发

乙方代表：

日期：

2019.9.5



【合同编号: WF-202012-773】

危险废弃物委托处置合同

甲方: 滁州市艾德模具设备有限公司

(以下简称甲方)

社会统一代码: 91341103760825857H(1-1)

乙方: 安徽珍昊环保科技有限公司

(以下简称乙方)

社会统一代码: 91341126MA2NBGAD56

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物转移联单管理办法》以及其他相关法律、法规,甲方在生产过程中产生的危险废弃物,不得随意排放、弃置或者转移,应集中处理。经洽谈,乙方作为危险废弃物处理、利用的专业机构,受甲方委托,负责处理甲方产生的危险废弃物。为确保双方合法利益,维护正常合作,特签订如下合同,由双方共同遵照执行。

第一条 危险废弃物包装与储存

- 1、甲方生产过程中产出的危险废弃物连同包装物全部交予乙方处理,并将各类危废定点分开存放,贴好标识,不可混入其他杂物,以保障乙方处理方便及操作安全。
- 2、甲方要根据危废的特性与状态妥善选用包装物,包装后的危废不得发生外泄、外露、渗漏、扬散等可能污染现象,乙方负责承运。

第二条 提货要求

- 1、危废转运前,甲方需按照《危险废弃物综合利用申报登记表》向相应系统或当地环境保护行政主管部门提交备案。
- 2、甲方所产生的危险废弃物在一定的数量下,或者经双方协调后,甲方托运前十天通知乙方接收,甲方必须把产生废物的名称、数量如实地提供给乙方,并安排人员对需要转移的废

弃物进行装车。

- 3、合同有效期内，乙方有权因设备检修、保养等技术原因通知甲方暂缓托运，但须及时书面告知甲方。
- 4、如遇雨雪天气等不可抗因素，乙方应及时书面告知甲方，甲方应妥善存储危险废弃物，待不可抗因素消除后，乙方应及时告知甲方，并继续履行合同。

第三条 危险废弃物称重

- 1、在甲方厂区内对装车的危险废弃物进行过磅称重，由甲方提供合法的计重工具或支付相关费用。如甲方无计重工具，由双方协商一致确立其他方式计重，可优先采用乙方地磅称重的方式。
- 2、甲乙双方交接危险废弃物时，必须认真填写“危险废弃物转移处置交接单”各项内容，作为双方核对危险废弃物种类、数量以及收费凭证。

第四条 委托处置的危险废弃物内容及方式

- 1、危险废弃物名称：详见第八条危险废弃物明细单。
- 2、处置方式：水泥窑协同处置。

第五条 费用结算

- 1、为了更好地促进环保事业的发展，防止不规范操作，甲方需先支付乙方预付费¥ 6500元，大写陆仟伍佰元整，作为对所产生的危险废弃物进行规范化管理及集中处置的定金，于本合同签订前以转账方式支付给乙方。
- 2、结算依据：根据双方签字确认的《对账单》及乙方移交的联单上列明的各种危险废弃物实际数量，按照合同附件的《结算清单》核算收费。
- 3、结算方式：乙方凭双方确认的危险废弃物对账单向甲方开具正式发票，甲方在收到乙方开具的发票后，五个工作日内以转账的方式向乙方支付废物处置费，逾期则以处置费的3%按日支付滞纳金。

第六条 合同违约责任

- 1、乙方是危险废弃物合法的经营处置单位，在履行本合同期间，必须严格执行并遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国危险废弃物污染防治法》等有关规定，由于乙方因违反上述承诺及环保规定而产生的法律责任均由乙方承担，甲方不承担任何连带责任。乙方在签署本合同时必须向甲方出示营业执照，并留复印件作为本合同的附件。
- 2、甲方不得利用乙方的资质做任何经营项目，如竞标、买卖等；甲方在交给乙方的危险废弃物不得夹带本合同范围之外的有名称或无名称的废物，尤其不能夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废弃物，否则，因此造成乙方运输、处理处置危废等相关环节出现各类安全事故和人身财产损失的，甲方应向乙方赔偿由此造成的所有经济损失并承担相应的法律责任。
- 3、乙方有权对甲方所生产并委托乙方处置的危险废弃物进行检测、鉴定。如经乙方检测、鉴定，甲方所生产并委托乙方处置的危险废弃物不符合双方约定的标准，或夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废弃物，或违反国家和地方法律法规规定的，乙方有权拒绝处置，并将废物退还甲方，有权要求甲方按照甲方委托处置危险废弃物在合同项下应收取的处置费金额的30%承担违约金。

第七条 合同其他事宜

- 1、本合同经双方签字盖章起生效，一式肆份，甲、乙双方各贰份；未尽事宜及修正事项，由双方经友好协商后订立补充协议，该补充协议与本合同具有同等法律效力。
- 2、本合同的附件是合同的组成部分，具有法律效力。
- 3、本合同项下纠纷，双方友好协商解决。不能协商解决的，可提交乙方所在地人民法院以诉讼方式解决。
- 4、合同有效期：自20 20 年 12 月 9 日至20 21 年 12 月 8 日。

第八条 危险废弃物明细单

危险废弃物明细单

序号	废物名称	包装方式	废物类别	废物代码	主要有害成份	预计产生量(吨)	付款方	处置费标准
1	废切削液	桶装	HW09	900-006-09	矿物油	0.4	甲方	详见结算清单
2	废乳化液	桶装桶	HW09	900-006-09	矿物油	0.4	甲方	
	以下无							

甲方（盖章）：

法人代表（签字）：

联系电话： 1521288243

开户行：

账号：

乙方（盖章）：安徽珍昊环保科技有限公司

法人代表（签字）：

联系电话：0550-2225688

开户行：中国建设银行凤阳支行

账号：34050173750809999999

附件

结算清单

根据《中华人民共和国危险废物污染环境防治法》及相关法律法规，经洽谈，甲乙双方于20 20 年 12 月 9 日签订的危险废物委托处理合同，按以下处置费标准进行结算。

序号	废物名称	包装方式	废物类别	废物代码	废物重量(吨)	含税处置费标准(元/年)	付款方	备注
1	废切削液	桶装	HW09	900-006-09	0.4	/	甲方	
2	废乳化液	桶装	HW09	900-006-09	0.4	/	甲方	
	以下无					共：6500元整		

注：本合同所涉及税率均为6%（包含运费）。

甲方（盖章）：



法人或代表（签字）：蔡廷波

联系电话：15212188243

开户行：

乙方（盖章）：安徽珍昊环保科技有限公司



法人或代表（签字）：[Signature] 2020.12.12

联系电话：0550-2225688

开户行：中国建设银行凤阳支行

合同专用章



危险废物

经营许可证

法人名称：安徽珍昊环保科技有限公司
凤阳中都水泥有限公司（协同单位）

法定代表人：陈成侠

住所：滁州市凤阳县府城镇中都大道西侧办公楼

经营设施地址：凤阳县刘府镇凤阳中都水泥有限公司院内

核准经营方式：收集、贮存、处置

核准经营危险废物类别：

HW03、HW04、HW05、HW06、HW07、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW16、HW17、HW18、HW19、HW22、HW23、HW24、HW31、HW34、HW35、HW37、HW38、HW39、HW45、HW46、HW48、HW49、HW50 共计 29 大类，280 小类（详见许可文件附件）。

编号：341126003

发证机关：安徽省生态环境厅

发证日期：2020 年 12 月 7 日

核准经营规模：120000 吨/年

有效期限：自 2020 年 12 月 9 日至 2025 年 12 月 8 日

初次发证日期：2019 年 12 月 9 日

城南排污口纳管处理情况说明

南谯区水利局、南谯工业园区管委会：

根据《关于落实南谯区入河排污口整治方案的通知》南河长办字〔2018〕3号文件以及《关于南谯工业园区企业污水纳管的通知》南开〔2018〕21号文件要求，南谯工业园区管委会城南园区成业机械门口混合入河排污口已经治理完成。成业机械、艾德模具、汇丰电器三家企业污水已经接入醉翁路污水管。目前该出水口已经没有污水排出，完成整治工作。

特此说明。



情况说明

滁州市艾德模具设备有限公司现状生活污水经化粪池处理后排放进污水管网。如后期发现有任何未经处理污水直接排放，该公司将依法承担一切后果。

特此说明。

南谯经济开发区管委会

2020年12月11日



固定污染源排污登记回执

登记编号：91341103760825857H001Y

排污单位名称：滁州市艾德模具设备有限公司

生产经营场所地址：滁州市城南工业园理想园北区7-8号

统一社会信用代码：91341103760825857H



登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年11月19日

有效期：2020年11月19日至2025年11月18日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



161212050563



委托编号: 2020112504302H

检测报告

(Certificate of Analysis)

报告编号: 2020112504302H

委托单位
(Applicant)

滁州市艾德模具设备有限公司

受测单位
(Tested Unit)

滁州市艾德模具设备有限公司

受测单位地址
(Tested Unit Address)

滁州市南谯工业开发区城南科技园理想
创业园北区7-8号

样品类型
(Sample Type)

废水、厂界噪声

安徽威正测试技术有限公司

AnHui WeiZheng Testing Technology Co.,Ltd.

2020年12月05日



1 废水

1.1 检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	便携式 PH 计/PHB-4 型
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	真空干燥箱 DZF-6020、 电子天平/FA2004N
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 752N
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管 50ml
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150、 溶解氧测定仪/JPSJ-605
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪/OIL480

1.2 检测结果

表 1 检测结果

单位: mg/L

采样位置	废水排口				完成日期	2020-11-27~2020-12-04			
样品名称	废水				样品性状	微浑			
检测项目	采样日期、时间及结果								
	2020-11-27				2020-11-28				
	09:21	11:35	13:51	15:57	08:49	10:52	13:07	15:14	
PH (无量纲)	7.67	7.65	7.67	7.68	7.66	7.68	7.68	7.67	
悬浮物	120	118	116	112	116	112	112	114	
氨氮	12.1	12.4	12.9	12.0	12.5	11.7	12.2	12.2	
化学需氧量	115	105	120	101	106	110	118	119	
五日生化需氧量	43.9	47.1	40.9	42.5	40.0	45.5	41.5	39.9	
石油类	9.66	9.72	9.65	9.68	9.58	9.61	9.60	9.58	

2 厂界噪声

2.1 厂界噪声检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	监测仪器 (Monitoring Instruments)
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能噪声分析仪 AWA5688、 声级校准器 AWA6022A

2.2 厂界噪声检测结果

表 1 2020-11-27 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	天气	风速(m/s)
N1	生产噪声	昼间	09:17	55.8	阴	1.6
N2	生产噪声		09:42	56.3		
N3	生产噪声		10:07	56.6		
N4	生产噪声		10:32	55.4		
工况描述		正常生产				

表 2 2020-11-28 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	天气	风速(m/s)
N1	生产噪声	昼间	09:36	55.6	阴	1.9
N2	生产噪声		10:01	56.4		
N3	生产噪声		10:26	56.8		
N4	生产噪声		10:51	55.3		
工况描述		正常生产				

附图: 监测布点示意图 (东北风)



废水监测点 ★
厂界噪声监测点 ▲

注: 具体点位GPS描述:

N1:32.24535584°N,118.36025655°E;

N2:32.24470250°N,118.36036384°E;

N3:32.24460722°N,118.35940361°E;

N4:32.24531500°N,118.35941970°E.

以下空白(End of report)

一审: 孙正美

二审: 何婷婷

三审: 周蒙蒙

签发: 邵世强

日期: 2020.12.05

日期: 2020.12.05

日期: 2020.12.05

日期: 2020.12.05



滁州市艾德模具设备有限公司质量保证措施汇总

1 质量保证措施

- 1.1 监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 1.2 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- 1.3 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- 1.4 废水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- 1.5 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证验收监测分析结果的准确可靠；
- 1.6 为确保实验室分析质量，对化实验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

2 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
噪声	噪声(昼)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/
废水	PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L

3 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	PH	便携式 PH 计/PHB-4 型	WZ050-6	2020.10.01	2021.09.30
2	悬浮物	电子天平/FA2004N	WZ002-8	2019.12.01	2020.11.30
		真空干燥箱/DZF-6020	WZ007-1	2020.11.20	2021.11.19
3	氨氮	紫外可见分光光度计 752N	WZ003-1	2020.11.20	2021.11.19
4	石油类	红外测油仪/OIL480	WZ035-1	2020.10.01	2021.09.30
5	化学需氧量	酸式滴定管 50ml	DDG-01	2020.11.20	2021.11.19
6	五日生化需氧量	生化培养箱 LRH-150	WZ009-1	2020.11.20	2021.11.19
		溶解氧测定仪/JPSJ-605	WZ046-1	2020.04.25	2021.04.24
7	废水	取水器	/	/	/
8	噪声	多功能噪声分析仪/AWA5688	WZ029-2	2020.11.20	2021.11.19
		声级校准器/AWA6022A	WZ018-3	2020.01.06	2021.01.05

4.1 实验室平行样结果统计表 1

检测项目	氨氮		化学需氧量				五日生化需氧量			
样品编号	S01		S01		S07		S01		S07	
测定值(mg/L)	12.2	12.0	112	118	109	102	44.3	43.5	41.9	38.1
平均值(mg/L)	12.1		115		106		43.9		40.0	
相对偏差(%)	0.8		2.6		3.3		0.9		4.8	
合格范围(%)	≤10		≤10		≤10		≤20		≤20	
是否合格	是		是		是		是		是	

4.2 质控样结果统计表 1

检测项目	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量
质控样品编号	2005115	BY400011	200251
标准值(mg/L)	5.29	268	64.0
不确定度(mg/L)	0.21	12	4.6
测定值(mg/L)	5.39	274	65.3
是否合格	是	是	是

4.2 质控样结果统计表 2

检测项目	五日生化需氧量
质控样品编号	200251
标准值(mg/L)	64.0
不确定度(mg/L)	4.6
测定值(mg/L)	63.9
是否合格	是

4.3 密码平行结果统计表 1

样品编号	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量
S04	12.2	101	43.9
S05	11.8	101	41.1
平均值(mg/L)	12.0	101	42.5
相对偏差(%)	1.7	0	3.3
合格范围(%)	≤10	≤10	≤20
是否合格	是	是	是

4.3 密码平行结果统计表 2

样品编号	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量
S10	11.8	114	38.1
S11	12.6	124	41.7
平均值(mg/L)	12.2	119	39.9
相对偏差(%)	3.3	4.2	4.5
合格范围(%)	≤10	≤10	≤20
是否合格	是	是	是

5 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期	仪器型号	校准前 (dB)	校准后 (dB)	标准值 (dB)	示值误差 (dB)	允许误差 (dB)	是否符合 要求
噪声 Leq	2020-11-27	AWA5688	93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
	2020-11-28		93.8	93.8		-0.2		是

